DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: **P_EJEMPLO_1**

HOJA DE PRODUCTO / Product sheet

CODIGO / Code: **P_EJEMPLO_1**

FECHA DE ALTA / Effective date: **10/02/2026**

REFERENCIA DE TRABAJO / Work reference: _____

Esta hoja se ha comprobado contra el procedimiento vigente This sheet has been checked against the current procedure	**Responsable**

CIERRE / Closing

Cantidad final / Final quantity: _____ kg

CONFORME / Approved	
Responsable de area / Area lead	**Supervisor / Supervisor**
Fecha / Date: _____	Fecha / Date: _____

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: **P_EJEMPLO_1**

GUIA_EJEMPLO_A v1 · Guía de ejemplo A

Preparación

Repetición 1 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha** Firma y fecha: _____**código de barras** Firma y fecha: **Equipo empleado (código):** _____	**Masa objetivo 12,5 mg / Target mass**

PESADA DE EJEMPLO / EXAMPLE WEIGHING

Lote LOTE EJEMPLO UNO / Lot	**Unidades 40 / Units**	**Al raiz 1 / To root**

Repetición 2 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha** Firma y fecha: _____**código de barras** Firma y fecha: **Equipo empleado (código):** _____	**Masa objetivo 12,5 mg / Target mass**

PESADA DE EJEMPLO / EXAMPLE WEIGHING

Lote LOTE EJEMPLO UNO / Lot	**Unidades 40 / Units**	**Al raiz 1 / To root**

Repetición 3 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha** Firma y fecha: _____**código de barras** Firma y fecha: **Equipo empleado (código):** _____	**Masa objetivo 12,5 mg / Target mass**

PESADA DE EJEMPLO / EXAMPLE WEIGHING

Lote LOTE EJEMPLO UNO / Lot	**Unidades 40 / Units**	**Al raiz 1 / To root**

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: **P_EJEMPLO_1**

Repetición 4 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha** Firma y fecha: _____**código de barras** Firma y fecha: **Equipo empleado (código):** _____	**Masa objetivo 12,5 mg / Target mass**

PESADA DE EJEMPLO / EXAMPLE WEIGHING

Lote LOTE EJEMPLO UNO / Lot	**Unidades 40 / Units**	**Al raiz 1 / To root**

Repetición 5 de 5

PREPARACION DE EJEMPLO / EXAMPLE PREPARATION

12,5 mg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha** Firma y fecha: _____**código de barras** Firma y fecha: **Equipo empleado (código):** _____	**Masa objetivo 12,5 mg / Target mass**

PESADA DE EJEMPLO / EXAMPLE WEIGHING

Lote LOTE EJEMPLO UNO / Lot	**Unidades 40 / Units**	**Al raiz 1 / To root**

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

SUB_EJEMPLO_B v1 · Subguía de ejemplo B

Pesada de materiales

Repetición 1 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value

12,5 kg _____**de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range** _____**fecha**

Firma y fecha:

_____**código de barras**

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 2 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value

12,5 kg _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 3 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value

12,5 kg _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 4 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value

12,5 kg _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 5 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_B / SECTION OF SUB_EJEMPLO_B

Masa 12,5 kg / Mass, lote LOTE EJEMPLO UNO / lot, unidades 40 / units, sin valor NO APLICA / no value

12,5 kg _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: **P_EJEMPLO_1**

CIERRE DE SUB_EJEMPLO_B / CLOSE OF SUB_EJEMPLO_B

Cierre de SUB_EJEMPLO_B / Close of SUB_EJEMPLO_B

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

SUB_EJEMPLO_C v1 · Subguía de ejemplo C

Control en proceso

Repetición 1 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 2 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 3 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 4 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Repetición 5 de 5

SECCION DE SUB_EJEMPLO_C / SECTION OF SUB_EJEMPLO_C

Texto de ejemplo sin marcadores / Example text 40 _____de 10 a 20, tolerancia -1 / +1, Rango de ejemplo / Example range _____fecha

Firma y fecha:

_____código de barras

Firma y fecha:

Equipo empleado (código): _____

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

CIERRE DE SUB_EJEMPLO_C / CLOSE OF SUB_EJEMPLO_C

Cierre de SUB_EJEMPLO_C / Close of SUB_EJEMPLO_C

Realizado: _____ Verificado: _____ Fecha: _____

DEMO	Lote:	Código:	Tamaño de lote:	Producto: **P_EJEMPLO_1**

Datos de origen de esta copia

> Plantilla que reproduce la guía GUIA_EJEMPLO_A v1 y la definición MBR_EJEMPLO_1 v01.00. La definición electrónica original, con su circuito de firmas y su control de versiones, permanece en el sistema de origen. Se emite según el procedimiento de la planta.

> 3 secciones que se repiten salen 5 veces porque ni el diseño de la guía ni la definición del producto dicen cuántas.

Guía	GUIA_EJEMPLO_A v1
Vigente	01/01/2026 a 31/12/2027
Código de producto	P_EJEMPLO_1
Código de envolvente (MBR)	MBR_EJEMPLO_1 v01.00, liberada el 10/02/2026
Generada	06/11/2026 01:47 (CET)
Identificador de la copia	muestras-e296e9f8
Huella SHA-256 del export de origen	b87c4f6cedf94ebb3bb21e333134040be945a2d5a5c5a1e22ee31e75343e8d3e